



FAZA II.1 si II.2
SECTIUNE TRANSVERSALA/CROSS SECTION
Sc. 1:200
SIMERIA
CURTICI

FAZA III.1, III.2
SECTIUNE TRANSVERSALA/CROSS SECTION
Sc. 1:200
SIMERIA
CURTICI

FAZA IV
SECTIUNE LONGITUDINALA/LONGITUDINAL SECTION
Sc. 1:200

FAZA II.1 si II.2
SECTIUNE LONGITUDINALA / LONGITUDINAL SECTION
Sc. 1:200

FAZA III.1, III.2
SECTIUNE LONGITUDINALA/LONGITUDINAL SECTION
Sc. 1:200

FAZA III - LUCRARI PENTRU EXECUTAREA PODETULUI NOU:
1. Substructia cu acoperisuri de viteză de 30km/h la adâncimea...
2. Instalarea sistemelor electrice de alimentare...

FAZA IV - ALTE TRAIRI LUCRARI:
1. Substructia cu viteză maximă pe calea 3 lini;
2. Executarea paveli în podul și între opriri;

Table with project details: Project Name (Prezentul plan anuleaza si inlocuieste versiunea anterioara), Client (MINISTERUL TRANSPORTURILOR), Designer (PÓYRY), Date (01.2013), and various approval signatures and stamps.

STAGE III - WORKS TO EXECUTE THE NEW CULVERT:
1. During traffic, with speed limit of 30km/h, under the protection of temporary bridges on both lines and line closure on lines 1,3,5,6...

STAGE I - PRELIMINARY WORKS:
1. Arrangement of the access road, technological platform and site organization;
2. Execution of protection only / or deviation works at the signing and leveling of the works.

TECHNOLOGICAL PROCESS:
FAZA I - LUCRARI PRELUCRARE:
- Amenajarea drumului de acces, platforma tehnologica si organizarea de santier;

MIDDLE II - WORKS FOR PLACING THE TEMPORARY BRIDGE TYPE G15 TRACK ON THE TRACK:
1. During traffic closure on line II and speed limit of 50km/h on line III and line I, normal speed on lines 4, 5, 6;

MIDDLE III - WORKS FOR PLACING THE TEMPORARY BRIDGE TYPE G15 TRACK ON THE TRACK:
1. During traffic closure on line III and speed limit of 30km/h on line II, normal speed on lines 4, 5, 6;

FAZA IV - ALTE TRAIRI LUCRARI:
1. Substructia cu viteză maximă pe calea 3 lini;
2. Executarea paveli în podul și între opriri;

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.

NOTE:
1. Fazile de executie la podet si vor corela cu lucrarile de linii din stie și pot fi în etape diferite cu aprobarea proiectantului.

CONTOUL DE CALCUL PENTRU PODURILE PRONTOAZI:
1. Podet pe podurile provizorii se face cu viteza de maxim 30 km/h.